

2025 年 11 月 14 日

星期五

第 1995 期

《重型汽车报》编辑部出版

国内统一连续出版物号 CN37-0061

重型汽车报

客户满意是我们的宗旨



《重型汽车报》
快速读报二维码

责编：牛如意 版式：冯晓更

邮箱：zq85582247@vip.126com
编辑部电话：0531-58062248
0531-58062247

中国重汽集团党委理论学习中心组举行集体学习研讨

深入学习贯彻党的二十届四中全会精神

本报讯 11月11日，中国重汽集团党委理论学习中心组举行集体学习研讨，深入学习贯彻党的二十届四中全会精神，联系思想和工作实际进行研讨交流，持续推动全会精神落地落实。集团党委书记、董事长刘正涛主持学习。

会议指出，党的二十届四中全会，是在向第二个百年奋斗目标进军新征程上举行的一次十分重要的会议，充分彰显了以习近平同志为核心的党中央伟大的历史主动、深远的战略谋划、鲜明的创新精神和强烈的责任担当，必将对党和国家事业发展产生重大而深远的影响。

会议强调，集团上下要认真抓好全会精神的学习宣传贯彻，准确把握核心要义，切实把思想和行动统一到党的二十届四中全会精神上来。要深刻把握“十五五”规划《建议》要求，切实研究对标、紧密结合实际，突出规划编制的战略思维、科技思维、产业思维，进一步指导完善集团“十五五”规划。要把学习贯彻全会精神同当前生产经营重点工作有机融合，全力以赴抓落实、抓推进、抓见效，坚定不移完成全年目标任务，努力在高质量发展上取得更大突破。

陈露

中国重汽汕德卡 30 辆新能源建筑垃圾运输车成功交付

本报讯（记者 马文晴）11月7日，“践行新能源汽车推广行动 助力济南绿色低碳运输暨中国重汽汕德卡 30 辆新能源建筑垃圾运输车交车仪式”在济南商用车制造公司隆重举行。此次交付不仅标志着中国重汽与济南盛仕达等三家企业的合作发展迈入新征程，同时为济南市绿色物流体系建设注入强劲动力。

交车现场，30 辆崭新的汕德卡新能源建筑垃圾运输车整齐列阵，气势恢宏。当前，在“双碳”目标深入推进、新能源产业加速发展的背景下，中国重汽积极践行“绿色智造 低碳运输”理念，主动扛牢“绿色发展”的时代责任与社会责任，着力推进新能源商用车的推广应用与升级迭代，为加快行业绿色低碳转型作出积极贡献。此次交付的汕德卡 G7M 新能源纯电重卡，是中国重汽精准对标济南市建筑垃圾运输车辆技术标准与管理要求，以前瞻研发布局、绿色运力升级、智慧能源网络为切入点打造的兼具“德系品质 全勤高效”的新能源解决方案。

合作客户表示，此次购入的中国重汽汕德卡新能源建筑垃圾运

输车，具备零排放、低噪音、高效能、高性能及完善服务保障等多重显著优势，是公司运营车辆的一次重要升级换代，也是以实际行动投身新能源汽车推广、践行绿色发展理念的重要成果。此次合作将推动双方携手为济南市高质量发展谱写绿色运输新篇章。

今年以来，中国重汽生产经营再创新佳绩。1-10 月份，集团汇总收入达 1859 亿元，同比增长 17.2%；整车销量预计 37.5 万辆，同比增长 25.9%，其中，重卡出口 12.6 万辆，同比增长 29.1%，出口业绩持续领跑行业。在“双碳”战略引领下，中国重汽将坚定不移扛牢“科技赋能 装备美好”的使命担当，持续深化绿色化战略转型，聚焦市场需求打造更多技术先进、性能卓越的新能源产品，为济南市绿色物流生态建设贡献重汽智慧和重汽力量，在带动新能源汽车产业链协同发展等方面发挥更大作用，努力成为“与济南共成长、同发展”的典范企业。

济南市城市管理局、章丘区相关领导，中国重汽集团相关负责人及合作伙伴代表共同出席本次交车活动。

中国重汽汕德卡 C9H 在中汽测评中获“五星 +”评级

本报讯 作为国内兼具公信力、独立性与专业性的权威测评平台，11 月 11 日，中汽测评重磅揭晓中国商用车专项评价结果。其中，中国重汽汕德卡 C9H 牵引车以“五星+”成绩强势登榜。

本次中国商用车专项评价是对商用车综合实力的深度考核，每一项指标都直指当代物流运输的核心痛点。中国重汽以行业引领者的前瞻格局锚定技术革新方向，以数十年深耕商用车领域的技术沉淀，精准预判市场需求变革，持续推动中国商用车产业向高端化、智能化迈进。此次汕德卡 C9H 在中汽测评中的卓越表现，正是这一战略理念的最佳印证。

作为高品质重卡的“旗舰之作”，汕德卡 C9H 牵引车在研发之初便确立了极致可靠的产品定位，从根源处铸就“品质铠甲”：底盘关键零部件均选用国际一流供方，历经百万公里严苛路试验证，在可靠性、耐久性、安全性等核心指标上达到行业领先水平。

在能效测评中，汕德卡 C9H 牵引车以 100%得分率强势登顶，凭借能效升级助力用户实现价值最大化。车辆搭载 MC13 高热效率发动机+中国重汽自研高效集成式变速箱+曼技术高效驱动桥，组成行业独有无极 S 动力链，不仅动力输出澎湃有力，换挡丝滑流畅，更以领先的油耗水平、更为经济的性能表现获得满分评价，实现“动力不

减、能耗反降”的颠覆性突破，真正构建起“买得值、用得省、赚得多”的可持续竞争优势。

安全性能方面，汕德卡 C9H 牵引车得分率高达 88.3%，车身侧倾梯度、自动紧急制动系统等多个方面均达到行业领先水平，构建起“全场景安全防护矩阵”。其中，汕德卡 C9H 的紧急制动性能、盲区监测系统等多个指标在测评中获得满分，以整车应用场景为核心锚点，实现体系化安全保障的质变升级，为用户构建全周期安全运营范式。

此外，汕德卡 C9H 牵引车在智能测评中同样获得 100%得分率，依托 L2+智能辅助驾驶系统全面加持，其自适应巡航系统响应精准、运行平稳，有效减轻驾驶员工作负荷，重构长途驾驶的高效与舒适体验。

真正的领先，源于对长期主义的坚持，以及对核心竞争力的持续淬炼。此次测评中，汕德卡 C9H 在安全、能效、智能等核心维度均斩获佳绩，充分彰显了企业对品质精进、自主创新和用户价值提升的坚守与追求。这不仅是中国重汽持续投入核心研发资源、提升产品综合性能至战略高度的有力证明，更为用户和市场树立全维度领先的“好车”标杆。

钟重宣



为助力新入职员工进一步融入集团大家庭，同时精准对接青年员工婚恋交友需求，提升青年群体的向心力与凝聚力，11 月 8 日，中国重汽联合山东省妇幼保健院、济南市中心医院、济南高新区管委会教育文体部、华夏银行济南分行等多家单位举办“‘新’相依·‘重’意你”青年交友活动，为青年们搭建起跨领域交流、结识挚友的温暖平台，切实增强青年群体对企业的认同感与归属感，为企业留住优秀青年人才、激发青年员工干事创业热情奠定了坚实基础。

张元从婉 吴涛



分秒必争 决战决胜 中国重汽召开交付保障系统动员大会



摄影 冯晓更

担、功绩突出的销售及生产一线职工表示了衷心感谢。他指出，围绕“向一线聚焦·在一线成长”战略，集团在人力资源、福利激励、职能强化、干部管理等方面持续发力，有效提升了一线作战能力，取得了扎实成效。他强调，面对高产销、高压、高挑战，全体干部职工要统一思想、提高认识，牢牢把握集

团发展的重要机遇期，全力以赴抢生产、保交付，为集团实现更高目标、开创更大局面作出更大贡献。

大会要求，要锚定目标、分秒必争，清醒认识当前集团面临的内外部挑战，坚决打赢保交付攻坚战。要一体作战、协同创新，生产、研发、采购、人力等系统要高效联动，构

建全链条保障体系。要精益求精、严控质量，面对高产任务坚持标准不降、力度不减，深化质量管控全域覆盖，坚守产品质量生命线。要严防死守、强化管理，不折不扣落实安全生产责任制度，进一步筑牢安全防线。要压实责任、敢打敢拼，各级领导干部要靠前作战，拧紧责任链条，持续做好“员工关爱”暖心工程，挖掘一线人才，锻造素质过硬的干部梯队。

大会强调，在全球商用车行业转型重构的关键阶段，必须保持战略定力，坚持以质量、成本、人才“三个中心”为根本抓手，不断夯实企业高质量发展根基。要坚定不移推进智能化、绿色化、数字化、多元化、国际化、新型服务化“六化”战略，全面激活企业内生动力与发展活力。全体干部职工要以更强的使命感和更务实的举措，确保集团“十四五”目标圆满达成，为“十五五”开局首战奠定坚实基础，持续推动集团在全球商用车舞台上再创新辉煌、实现新跨越。

会上，汽车研究总院、济南卡车股份公司、济南商用车公司、济宁商用车公司、济南车桥公司等研发及生产系统负责人依次作表态发言。

中国重汽集团总监级及以上领导干部，各职能部室、二级单位副科级及以上领导干部，各生产制造单位班子成员，线上线下共计 800 人参加会议。

牛如意

分秒必争 决战决胜

济南卡车制造公司——

济南卡车制造公司作为集团公司重要生产单位，积极响应提产保供号召，迅速掀起大干热潮，全体员工正以“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的精神状态投入生产攻坚，昼夜不停、分秒必争，抢进度、保交付，以高度的责任感和使命感为实现全年产销目标提供坚实支撑。

五线齐心 柔性生产“高效率”

多线生产优势，是济南卡车制造公司柔性化生产的关键。面对多样化订单需求，现场部依托数字化系统，动态调整莱芜工厂双线、党家庄工厂、绵阳分公司及试制部五大产线生产节拍，灵活调配资源，确保重点产品优先排产、快速下线。

其中，莱芜工厂生产线运用 EMS 系统、BOM 系统等智能化手段，针对不同车型配置设定装配参数，实现整车自动识别与物料智能配送，大幅缩短车型切换延误时间；党家庄工厂对新能源重卡进行电池模块化分装，实现了装车效率与装配精度的全面提升；绵阳分公司结合区域市场需求，优化排产计划与物流配送路径，实现本地化快速响应；试制部强化新车型验证流程，缩短从验车到批量生产的周期。各产线通过共享数据平台，实时监控产能与质量指标，确保高负荷运转下整车质量稳定可控。四季度以来，济南卡车制造公司实现日均产能提升 18%以上，订单交付及时率有效缩短，为冲刺全年目标提供了有力保障。

精准施策 提质增效“抓标准”

济南卡车制造公司聚焦生产过程中的关键环节，以标准化作业为抓手，全面推进质量管控前移。通过细化工艺标准、强化员工操作规范，建立覆盖全工序的质量追溯体系，实现问题精准定位与快速闭环。重点围绕装配一致性、关键扭矩合格率等核心指标，进行持续优化，开展专项攻关，确保每台下线车辆均符合高标准交付要求。

党家庄工厂结合“质量门”管控机制，强化关键节点全检，实现数据实时上传，严控质量问题发生项。同时，根据检测与扭矩等关键数据的采集分析，对重点装配工序实施动态监控。技术支持上，以习统武创新工作室、赵存森创新工作室为依托，聚焦装配工艺优化、生产设备运用提升等方面，开展技术难题攻关与改进。10 月份，重点围绕举升驾驶室、保险杠装配等关键工序开展专项改善攻关，将创新改善与精准管理深

度融合，为高质量稳产注入持续动能。

聚焦一线 按需解围“稳资源”

面对生产和效率的双重考验，做好一线服务保障尤为关键。济南卡车制造公司以“向一线聚焦、在一线成长”为行动导向，强化资源协同与问题闭环管理，推动各职能部门向一线下沉，围绕生产节拍、物料配送、设备运维等难点问题开展现场调研，建立“一线需求即时响应”机制，确保问题当日反馈、措施当日落地。同时，优化人力资源动态调配模型，结合生产波动灵活增补关键岗位，保证高负荷运行下人员效能最优。

针对人员队伍、物流效率、后勤保障等难题，公司深入推行“问题清单+责任矩阵”管理模式，明确责任人与解决时限，形成闭环跟踪机制；加强人员队伍技能建设，开展多维度岗位练兵与专项技能培训，提升一线员工综合素质；优化物流配送路径与仓储布局，强化物流线边管理与及时性保障，有效减少等待浪费；持续提升后勤服务响应速度，加强住宿、班车、餐饮等配套服务质量，让员工在高强度生产攻坚中切实感受到企业的关怀与温暖。

严守安全 稳产保供“促交付”

安全是稳生产保交付的基础和前提，济南卡车制造公司深入推动高负荷生产条件下的安全防控体系建设，以人员安全、设备安全、物流安全、交付安全为重点，强化全链条风险管控。聚焦关键环节与重点区域的常态化管理，加大日常隐患排查力度，党员带头成立小组，对各类生产、运输设备和交付车辆等进行全方位排查，对发现的小隐患组织立行立改，对较为复杂的难题建立专项台账，明确整改责任人与整改期限，全程跟踪直至隐患彻底消除，从源头预防事故发生。

为确保交付安全稳定，济南卡车制造公司成立专题调研小组，开展客户需求调研与交付流程优化专项工作，梳理取车路线、手续办理、车辆待检等环节堵点，提出“一站式”交付服务升级方案，力争实现客户到厂即提即走，确保交付的及时、稳定和满意。

当前是攻坚克难、冲刺目标的关键阶段，济南卡车制造公司将以“重于德，工于匠，成于行”的奋斗姿态，以实际行动助力集团公司深入推进“六化”战略，持续提升生产组织效率、优化资源配置、强化服务支撑，全体干部员工将把压力转化为动力、把挑战转化为机遇，为全年目标任务的完成奠定坚实基础。

郭小辉

扛牢使命勇争先 提产保供冲全年

济南卡车制造公司——

高效推动“两班制”运行 打赢生产保供战

□ 郭小辉

生产线昼夜不息，工人们轮班接力，分秒必争奋战在一线……四季度以来，为抢抓生产关键期，提升产能交付能力，济南卡车制造公司启动“两班制”生产运行模式，产线节奏全面提速。全体干部员工正以“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的信心和决心，全力打通两班运行的“最后一公里”，单日产能屡创新高，以高效协同的制造体系助力生产任务高质量完成。

统一思想构建框架，形成共识明确责任。完善的推进框架是“两班制”平稳落地的前提，济南卡车制造公司牢牢锚定“提升生产效能、保障交付能力”双核心目标，第一时间召开多层级专题会议，重点围绕生产、人力、设备等情况，共同研判生产现状，梳理潜在问题，制定科学性与可行性的“两班制”推进实施方案。同时，明确划分出设备硬件改造、人员配备使用和管理服务优化三大主线任务，设备稳定与维护保障实现24小时制，生产节拍精准匹配产能需求；人员培训与师带徒机制全面铺开，确保夜班生产质量稳中有升；管理服务延伸至深夜时段，就餐、班车后勤服务无缝衔接。

以精细执行为核心，筑牢全方位保障体系。夜班从最初的50辆逐步攀升到110辆，再到180辆……随着产能的不断提升，生产节拍愈发紧凑。济南卡车制造公司通过细化班次交接流程，优化物料配送路径，强化关键岗位协同等举措，持续提升产线运转效率。一方面，



要求各车间严格落实生产标准化作业，实时监控生产进度，确保一切影响生产的难题要即时响应、闭环处理；另一方面，要求质量系统加大夜间过程管控，关注夜班巡检与专项抽查的力度，确保产品质量“零缺陷”。此外，针对夜间生产特点，动态调整能源供应与安全巡查

频次，各级管理人员深入一线带班作业，形成“问题在一线发现、决策在一线执行、成效在一线检验”的工作闭环。

目前，“两班制”生产运行逐步步入正轨，为产能上量提供坚实支撑的同时，也为提升柔性化生产能力积累了宝贵经验。这背后是无数位“重汽人”的默默坚

守与无私奉献，他们用行动诠释了“向一线聚焦、在一线成长”的深刻内涵，以“重于德、工于匠、成于行”的担当精神，为订单交付提供了坚实保障。下一步，济南卡车制造公司将持续总结运行中的经验做法，不断优化生产模式，推动生产效能与交付能力实现双重提升。

济南部件公司——

匠心巧思破困局 点滴回收创效益

□ 张溪溪



在日常工作中，每一个细微之处都蕴藏着提升与变革的可能。瞬干胶凭借其独特优势，成为众多工业生产环节的得力助手，在济南部件公司底盘零件加工部踏板总成的装配过程中，它在固定密封条环节发挥着重要作用。然而，看似寻常的应用过程背后，却隐藏着资源

浪费与环保压力的难题——胶水使用后残余液体的处理，成为横亘在降本增效道路上的一道阻碍。对此，踏板装配班组直面挑战，以创新为刃，开启了一场深度回收瞬干胶的降本增效新实践。

曼技术踏板总成装配线对瞬干胶有着大量需求，每日约30瓶的使用量，使得胶水瓶内残留的胶液不容小觑，这些残留在空瓶内表面、难以挤出的胶液，若能有效回收利用，将带来巨大的价值提升。踏板班组的班组长深知其中的潜力，迅速组织操作者展开专项研究，大家集思广益，群策群力，最终探索

出“一挤二甩三控”的瞬干胶使用新方法。

“一挤”，即在胶液充足时，通过巧妙挤压瓶体，让胶体顺利流出，充分利用瓶内易于获取的胶液资源；“二甩”，即当瓶内胶液难以挤出时，及时盖上盖子，通过甩动的方式，让附着在瓶壁的胶液重新汇聚，为后续使用创造条件；“三控”，则是在完成前两步后，将盖子盖好，把瓶体倒置放置在控液装置上，经过4小时的静置，让残余胶液在重力作用下充分聚集，实现最大限度的回收利用。这看似简单的三个步骤，实则凝

聚着团队无数次的尝试与思考，每一个细节都经过精心打磨，确保回收效果达到最佳。

经过四个月的实践与统计，这套方法的实施带来了显著成效。单支瞬干胶涂抹踏板的数量实现了质的飞跃，从原本的9件大幅提升至14件，增幅令人瞩目。同时，单件踏板的用胶成本降低了0.37元，这一微小的数字背后，是巨大的经济效益。按照一年的使用周期计算，仅此一项改进，便能为企业节约4万元成本。这不仅有效减少了原材料的浪费，降低了生产成本，也减轻了因胶水残余处理带来的环保压力，真正实现了经济效益与环境效益的双赢。

济南部件公司踏板装配班组的此项实践意义深远，他们用实际行动证明降本增效并非遥不可及的宏大目标，而是可以通过每一位员工的智慧与担当，从身边的小事、细节做起，为企业的高质量发展贡献力量。

济南商用车制造公司——

以专业攻坚 以担当铸质

□ 辛萍

提升效率。在刘美丽的带领下，质检团队从“质量检测员”蜕变为“问题解决者”。

此次橡胶支撑的联合攻关，便是她搭建的“实战课堂”案例之一，她鼓励团队成员各抒己见，在思想碰撞中明晰方向，她带领大家扎根一线，在实践中沉淀，质量检验团队成为了一支能打硬仗的队伍，人人都练就了“火眼金睛”，人人都敢啃“硬骨头”。



质检团队的匠心，是对每一个零件、每一项工艺的较真。他们把“质量至上”的信念注入每一次行动中，从实验室的精密分析，到生产端的细节把控，用严谨态度为产品质量把好每一道关。

实验室里的这束光，照亮的不仅是橡胶支撑的技术难题，更是中国重汽质量人对品质的执着追求。质量检验团队以专业攻坚破局，以匠心坚守品质，以担当领航前行，在平凡的岗位上书写着不平凡的质量答卷，为“中国重汽”品牌的口碑，为中国制造的品质高度，贡献着坚实力量。

济南成型厂——

筑牢安全基石 护航企业发展

□ 李丹



面对新形势下安全管理的挑战与要求，济南成型厂坚持系统化思维，从攻克行业难题、革新生产工艺，到深耕班组安全文化，全面打响安全建设攻坚战，全力推动企业安全治理能力提升。

攻克铸造行业难题 消除消防安全隐患

在铸造生产浇注、冷却工序除尘环节，型砂和砂芯在1500℃左右高温铁水作用下，释放出大量易燃易爆油、颗粒物和VOC，而且砂箱浇注后带有明火，一旦明火进入除尘装置，火势会随着管道窜入除尘器内部，引发除尘布袋燃烧，存在极大消防隐患，成为行业难题。

抽丝剥茧，寻根溯源。安全是“1”，其他是“0”！面对难题，济南成型厂组建专项工作组，深入生产一线，以抽丝剥茧、寻根溯源的韧劲制定解决方案。首先，要切断点火源，明火20米区域内不设置除尘罩进口，集尘罩进口风速降低在1m/s以下，防止带有火星的高温烟气进入，其次，收集可燃物，冷却段入口的风速提高至3m/s以上，实现烟气高效收集。

智能管控，快速响应。秉承“链合创新、勇攀高峰”理念，工作组成员集思广益，打破传统设备孤立运行局限，利用DCS系统实现温度、压差等运行参数可视化、过程控制自动化，联动氮气自动灭火装置，一旦发生火情，紧急切断除尘系统运行，氮气快

速充入除尘器，实现全淹没式窒息灭火，构建“监测—预警—处置”全链路闭环智能管理体系，大幅提升系统整体可靠性与安全性。

优势叠加，主动预防。成员发扬“钻牛角尖”精神，变被动处置为主动预防，通过用干式处理替代湿法处理，增强管道保温，防止低凝点烟油冷凝附着管道；采用喷粉装置，保护除尘布袋，保证布袋透气性和使用寿命，结合除尘器布局优化、物理隔离措施，从源头上杜绝火源，DCS系统实时监控温度、压力等关键参数，实现火灾风险早期预警与超前防控。

项目改善至今已安全运行16个月，年节约运维费30万元，实现除尘器、DCS智能控制系统与制氮消防装置深度融合，解决了传统铸造行业冷却段除尘系统消防安全隐患这一大痛点，达到“预防为主，防治结合”的目的，具备铸造行业推广价值，该项目荣获山东重工集团2025年安全亮点工程一等奖。

智能化改造下芯工序 助力本质安全提升

下芯工序是铸造工艺核心环节之一，原采用多人配合、人工吊运手动下芯方式，存在安全隐患且工作量大的问题。为了充分保证员工安全，减少劳动强度，济南成型厂大胆创新，多措并举实现“机械化、自动化、智能化、安全化”转型。

项目改善后，实现砂芯转运的全自动化循环，自动化率提升100%；实现区域无人化零接触操作方式，实现防护栏、安全锁等多措施防护，安全提升100%；同时，优化减员1人，实现安全与效率共赢，该项目荣获山东

三重 廉洁文化建设

为持续深化落实中央八项规定精神，深入推进“重德、重勤、重廉”廉洁文化建设，近期，济南车桥公司组织开展了一系列专项检查、学习教育活动，进一步激发了党员干部勤勉履职、奋进担当的责任感，凝聚起推动企业高质量发展的强大动力。

专项排查 开展“雷霆护企”行动

按集团保卫保障部的工作安排，济南车桥公司开展“雷霆护企”专项行动，对厂区周边废品回收站进行专项排查，确认站内有无可疑物品。

公司相关部门先期采用便装暗访的方式，对公司周边6平方公里的区域内4家废品回收站进行排查。此后，又联合辖区派出所，对前期排查的4家废品回收站进行了复查，现场确认是否存在相关物资，并对废品回收站负责人进行询问。此次排查行动，进一步释放了“一严到底”的强烈信号，以及济南车桥公司以铁规矩锻造好作风的坚定信念，推动党员干部担当作为、干事创业。

开展主题党日活动 筑牢廉洁防线

为进一步筑牢思想防线，深化主题教育，济南车桥公司组织各党支部开展廉洁警示教育等主题党日活动。

11个党支部分别组织党员、关键岗位人员集中观看廉政警示教育片《被“贪”字击溃的人生》，并组织党员开展讨论，党员们结合岗位实际分享感悟。

济南车桥公司要求，广大党员干部要时刻绷紧党风廉政建设这根弦，算好人生“七笔账”，严禁违规宴请，严禁收受礼品礼金，严禁公车私用；要充分发挥党支部的战斗堡垒作用和党员先锋模范作用，特别是面对当前产量攀升的挑战，党员干部要通过组建先锋队、攻坚队，冲在前、打头阵，确保生产任务高质量完成；要深挖车桥文化底蘊，将廉洁传统与现代管理相结合，擦亮支部品牌。

与此同时，济南车桥公司组织副主管以上干部集中学习宣贯《山东省属企业整治违规吃喝“十个严禁”规定》，并特别强调，各单位要把“规定”传达到每名党员干部，做到严守纪律底线，对自己负责、对家庭负责、对公司负责。

激发爱国爱党热情 汇聚干事创业合力

在庆祝新中国成立76周年之际，济南车桥公司举办升旗仪式，公司副主管以上领导干部及部分先模代表共计40余人整装列队，肃穆而立，国旗护卫队迈着刚劲有力的步伐，护送国旗迈向升旗台。伴随着雄壮激昂的《义勇军进行曲》，五星红旗冉冉升起，全体人员面向国旗行注目礼，齐声高唱国歌，表达对伟大祖国的无限崇敬和深情祝福。国歌唱毕，全体党员同志面向党旗列队，重温入党誓词。广大党员干部、先模代表纷纷表示，要以更加饱满的热情、更加务实的作风投入到决战四季度工作中，用实际行动践行对党的庄严承诺。

济南车桥公司将坚持把“三重”廉洁文化建设与企业生产管理紧密结合，用“硬纪律”“软文化”激发党员干部的干事创业活力，保障企业高质量发展。

训中心进行专项实训，在模拟火灾、触电、机械伤害等高度仿真的环境中掌握应急处置技能，变“纸上谈兵”为“实战练兵”，切实提升指挥与避险自救能力。

靶向赋能，定制课程补齐核心短板。针对在班组长评价中暴露出的共性与个性问题，济南成型厂举办首届“班组长安全管理赋能培训”，培训内容涵盖先进安全管理工具应用、人员心理疏导、现场改善方法等，旨在为班组长提供“方法论”和“工具箱”，实现从“知道”到“做到”的跨越。

安全承诺，压实责任激发担当。通过组织安全承诺活动，指导全体班组长结合班组实际，制定“安全管理改善方案”。将企业安全目标转化为班组具体行动，使班组从被动的执行者转变为主动的改善者。

经验共享，凝聚智慧共筑防线。济南成型厂安全环保部系统汇总了各班组长在安全管理中的独到经验和成功案例，精心编印并下发了《班组安全生产工作汇编》，这本汇编成为班组长们手边的“活字典”和“参考书”，实现了先进经验的横向流动与共享。

安全管理无止境。在今后的工作中，济南成型厂将始终秉持“归零”心态，以更高的标准、更严的要求、更实的举措，持续深化安全管理体系建设，聚焦重点领域，排查潜在风险，提升本质安全，筑牢基层防线，为企业高质量发展保驾护航。



济南车桥公司——

筑牢廉洁根基 强化思想引领 点燃干事激情

□ 乔连同 董继强

党员先锋

一枚党徽背后的十六载坚守

——记山东重工优秀共产党员倪云

□ 郭小辉

在济南卡车制造公司车身一部的涂装车间,经常能看到一个身影,他身着工装,胸前的党员徽章格外醒目,手持检测仪器,时而俯身查看控制柜线路,时而仰头调试涂装传感器参数,他就是集团公司创新工作室负责人、涂装车间机电维修岗的倪云。

入厂以来,他十余年如一日地坚守在工作岗位上,将青春镌刻在设备的精密运转中,凭借求真务实的工作态度和扎实的技艺水平,获得“山东重工优秀共产党员”“齐鲁首席技师”“济南市技术能手”“中国重汽集团劳动模范”等荣誉,在平凡的岗位上书写着不平凡的奋斗篇章。

冲锋在前,彰显党员担当

多年来,倪云始终牢记入党誓词,把“全心全意为人民服务”的根本宗旨融入到工作中,总是冲锋在前,扛起了多项急难险重任务,用实际行动践行着党员的初心使命。

一次,涂装车间集控系统突发故障,车间请求厂家专家给予技术支持,但因专家无法及时到场,全自动喷绘生产线面临无法联动的风险。作为一名共产党员,倪云主动请缨,带领突击小组全力攻坚。“设备等不起,我们就是最后一道防线,必须全力以赴。”倪云说。他和同事对照设备图纸,反复调试集成机器人参数,通过软件监控网络组态发现有个网络模块烧坏,导致网络无法连接,最终以独创的“单元化线体设计”打通技术堵点,让喷涂效率跃升 30%,直接创效 1650 万元。

一次,倪云巡逻时发现电泳工位四台“电老虎”(总功率 120 千瓦)长期处在高频率工作状态,对此,他带领创新工作室成员提出“分时变频调控”方案,实现在线智能切换模式,每年为公司节约用电 15 万千瓦时,并被集团列为标杆案例推广。

精益求精,践行党员责任

“设备不会说话,但异常数据就是它的‘求救信号’,我们要做设备的‘听诊器’,及时发现问题、解决问题。”倪云常对身边的同事这么说。扎根一线的他,始



终以“探索者”的姿态直面生产痛点,充分发挥党员的先锋模范作用。2025 年,涂装车间实现了一次又一次的产能突破,从最初每天生产 80 辆份,到现在单日产能 400 辆份,离不开倪云对设备的精心呵护。为了确保生产稳定,他带领团队骨干成员连续三个月“泡”在车间,吃住都在临时搭建的休息室,期间先后实现了 PLC 优化降耗 35%,HMI 故障响应速率提升 40%。

每一次技术突破背后,每一次化险为夷时刻,都诠释着共产党员冲锋在前的责任与担当。

在创新路上,倪云步履不停,主导研发 3 项国家专利、上百项改善提案,累计获得 46 项成果奖励。他常对团队成员说:“作为党员,取得荣誉不是终点,解决问题,为公司发展作贡献才是关键。”为了提升出口重卡驾驶室 LASD(液态阻尼)喷

涂工艺,他大胆提出修正机器人运行轨迹的做法,使喷涂的液态阻尼与车身充分贴合,经过无数次试验,不仅降低了误差,提高了生产作业效率,还成功保住了上千万的出口订单。

倾囊相授,传承党员精神

一枝独秀不是春,百花齐放春满园。作为集团公司创新工作室的负责人,倪云将“传帮带”精神融入青年员工培养中,把党员的优良作风和技术经验毫无保留地传承下去。他细心记录每次设备故障发生的原因,整理归纳总结,精心编制《故障典型案例》学习课件,结合现场实物进行经验分享。在培训课堂上,他不仅传授技术要点,更注重培养青年员工的问题思维和责任意识,并通过模拟故

障场景,引导学员自主分析排查,让抽象的理论知识在实践中“活”起来。

涂装车间青年维修技术员岳伟浩说:“我刚入职时,面对复杂的涂装电路系统,常常手足无措,是倪师傅手把手教我,从基础查起,他还经常和我讲党员前辈们艰苦奋斗的故事,现在我已经能独立处理常见故障了,并且也向党组织递交了入党申请书。”在倪云的悉心指导下,涂装车间 25 名青年职工陆续通过了行业电气职业资格认证,其中有 4 人递交了入党申请书。

从青涩学徒到技术骨干,16 年时光,倪云用汗水浇灌梦想,以匠心铸就卓越。展望未来,倪云目光坚定:“作为一名共产党员,我会一直钻研下去,带领更多设备维修人员走得更稳、更远,共同为公司的持续发展贡献全部力量!”



机床的轰鸣声昼夜不息,荧光灯下的拉杆机主轴飞速运转,空气中弥漫着金属切削的独特气息。进入生产大月,拉杆机加工班组所在的车间里,处处是热火朝天的攻坚景象。面对激增的订单任务,这支平均年龄 45 岁的队伍,用“一家人、一条心、一起干、一定成”的信念,在连续生产的硬仗里,奏响了团结奋进的“同心曲”。

一家人,默契互助暖车间

“咱们是一家人,就得互相搭把手!”这是班长老孙每天班前会一定会说的话。生产任务下达后,班组里没有一个人退缩。经验丰富的老朱主动把最复杂的拉杆机精度加工工序揽过来,还利用午休时间给新员工小刘讲解刀具调试技巧;如果谁家临时有事,无需多言,总有同事主动顶上空缺的工位,确保生产线“不停摆、不减速”。

一次夜班期间,一台拉杆专机的进给系统突发故障,刚下班回到家的维修师傅老郭接到电话后,不到半小时便赶回了车间,和当班的同事们一起趴在机床旁排查,直到设备恢复运转,他才拖着疲惫的身子离开,临走前还不忘叮嘱:“有问题随时叫我。”

一条心,群策群力破难关

“一条心”是这支队伍攻坚克难的“秘密武器”。8 月份,一批锻打拉杆的加工任务紧急落地,由于材料硬度远超常规规格,且刀具磨损快、加工精度难把控,连续两天的试生产都未达到预期。眼看交货期临近,班组没有陷入焦虑,而是连夜召开“诸葛亮会”,老朱提出调整切削液浓度以减少刀具损耗,老范建议优化主轴转速与进给量的匹配参数,操作工小牛则分享自己在同类材料加工中积累的“慢走刀、稳进给”经验……

大家你一言我一语,把各自的“看家本领”无私地贡献出来,第二天重新试加工时,精度一次性达标。“只要心往一处想,就没有跨不过的坎!”小牛拿着检测报告,眼里满是笑意。

一起干,双班接力保交付

生产大月的车间里,“一起干”的劲头,在连续生产的日夜里显得格外动人。为了保障订单按时交付,班组实行“两班倒”工作制。“两班倒”的艰辛无人诉说,而“一起干”的暖流,却在白班与夜班的交接中不断涌动。很多人下班后仍留在岗位:白班的员工会晚半小时离岗,帮夜班同事检查设备状态、备好原材料;夜班结束后,大家也会主动留下来,和白班同事交接生产细节,把加工中需要注意的要点一一叮嘱清楚,为订单交付筑牢生产衔接防线。

没有惊天动地的口号,只有手拉手的协作;没有斤斤计较的分工,只有“多搭把手、多帮点忙”的默契。正是这份“一起干”的坚守,让两班生产无缝衔接、加工效率节节攀升,也让“按时交付订单”的目标在并肩作战中愈发清晰。

一定成,订单履约显担当

“一定成”的信念,早已刻进每个班组成员的心里。截至目前,在连续生产的 20 多天里,班组完成了原定的生产任务,拉杆加工合格率更是保持在 99.8%以上,且未出现一起质量问题和安全事故。

当车间主任老何晨会上念出这些数据时,班组里的每个人都露出了欣慰的笑容,那些熬红的双眼、磨出茧子的双手,那些互相鼓励的眼神、并肩作战的夜晚,都化作了“一定成”的最好证明。

如今,生产大月的攻坚仍在继续,拉杆机加工班组的轰鸣声依旧响亮。“一家人、一条心、一起干、一定成”,这句简单的口号,早已不是挂在墙上的标语,而是融入每个班组成员血脉里的行动指南。在未来的日子里,这支团结奋进的队伍,还将带着这份信念,在生产一线续写更多奋斗的故事。

一线特写

随手拍



11 月 5 日,由济南市人力资源与社会保障局主办、中国重汽集团承办的“技耀泉城”海右技能人才大赛——智能网联汽车装调维修技能竞赛在中国重汽工匠学院成功举办。本次大赛涵盖了智能网联汽车传感器的装配、故障诊断、底盘调试、参数标定、道路测试等内容,旨在通过以赛促学、以赛促训、以赛促研,更好地推进智能网联汽车行业高技能人才队伍建设。中国重汽集团汽车研究总院派出 10 支队伍,共计 20 名工程师参赛,最终包揽比赛一、二、三等奖,充分展现了团队过硬的技术素养与协作能力。

李传绪

以赤诚初心书写新时代党建答卷

□ 张雅儒 李承磊

清晨的阳光透过玻璃窗,在办公桌上投下一片金色的光斑。指尖在键盘上敲出清脆的声响,显示屏的柔光映照着他专注的脸庞,手边摊开的笔记本上密密麻麻地记录着这位一线党务工作者的日常工作任务。

马文斌是济南发动机厂综合管理部党群工作室的一名职工,主要负责党建管理和党务宣传工作。从事党建工作以来,他始终牢记党的宗旨,遵守党的纪律,从思想上、作风上不断加强自身建设,以高度的责任感和强烈的事业心在本职工作上兢兢业业、恪尽职守,出色地完成了各项工作任务,为企业党建工作迈向新高度作出了积极贡献,获评中国重汽集团 2024 年度“优秀党务工作者”称号。

熔铸“思想之魂”
在理论学习中坚定理想信念



马文斌始终把加强学习作为修身立业之本,自觉把理论学习与推进党建工作相结合,切实把理论学习成果转化为指导实践、推动工作的强大力量。他平时刻苦钻研学习党务知识,积极组织参与各项学习活动,全年组织完成 12 期党总支理论中心组学习、32 期“第一议题”、25 次党纪学习教育集中学习任务,注重在实践中学深悟透、融会贯通,提高了政治站位和党性觉悟,2024 年荣获济南市“学习强国”学习达人称号。

深耕“责任沃土”
在平凡坚守中筑实实干之堤

马文斌主动作为、勇于担当,积极推进各项重点任务落地见效。他努力推动党建和业务工作深度融合,主导完成党总支“匠心智造”党建品牌创建,荣获集团公司“铜牌品牌”称号。同时组织完成年度党员先锋号工程立项和竣工验收,撰写《“党建+五力”双驱动,营造党建文化新风尚》并报送集团公司。其撰写的《全面推动党史学习教育做到位、见实效》被刊登在“学习强国”济南学习平台,《党建

工作新成效,生产经营“添活力”》被刊登在《大众日报》《济南日报》等媒体平台,为提升党组织影响力和凝聚力作出了积极贡献。

永葆“拼搏锐气”
在激情奋斗中赋能组织建设

马文斌有想干事的决心、会干事的用心和能干事的信心,努力为组织建设提质增效添砖加瓦。他创新宣传形式,深挖基层亮点,通过有温度、有深度的系列作品,有效提升了企业的影响力。2024 年他在集团各媒体平台刊发稿件 77 篇。今年以来,他为 25 名参加集团公司集中培训的党员提供全程保障,完成党总支支部及所属各党支部换届选举工作,组织红色教育基地参观学习 5 次,完成济南发动机厂 2024 年 3 人的组织发展工作……

行党员义务,尽党员之责。马文斌以执着的坚守和奉献的情怀,用党务工作者特有的“红色匠心”,将理想信念融入本职岗位,以创新务实的工作举措推动基层党务工作的提质增效,用高质量党建工作护航企业的高质量发展。

济南特种车公司开展无偿献血活动



近日,济南特种车公司联合山东省血液中心开展“热血重汽 为生命加油 爱心传动 显生命担当”无偿献血活动,16 名干部职工踊跃参与,用实际行动诠释奉献精神。

活动现场,医护人员提前做好准备工作,细致讲解献血流程与注意事项。职工们有序排队,依次完成信息登记、健康检查、血液采集等环节。此次活动累计捐献血液 5400 毫升,不仅彰显了广大职工的社会责任与担当,还在公司内部营造了“关爱他人、奉献社会”的良好氛围。

殷昊

观
热
察
点

从羊城到百城 豪沃重卡 11.11 百城接力暨“沃”是节油英雄加冕之夜启幕

11月5日,“豪沃走天下 致富千万家——11.11百城接力暨‘沃’是节油英雄加冕之夜”在广州主会场盛大启幕。豪沃重卡以百城接力之势集结全国资源、放送百城钜惠,通过“沃”是节油英雄全国总冠军颁奖环节,树立行业创富标杆,开启重卡节油创富新时代。

链接百城 创富矩阵

以“客户满意是我们的宗旨”为核心,豪沃重卡领航国内商用车市场,在动力链优化、低风阻设计、智能能耗管理等维度实现突破,全方位覆盖物流运输全场景,以“节能+可靠”的硬核实力,成为卡友的“信赖之选”,彰显民族重卡品牌的技术积淀与市场担当。正值“双十一”创富黄金节点,物流行业对“高效节油、降本创富”的需求愈发迫切。豪沃重卡深耕节油领域多年,以技术创新引领行业发展;此次百城接力活动更推出专属钜惠政策,为全国卡友构建“购车-运营-创富”的全链路支持体系。豪沃重卡将以“节油英雄”为榜样,助力更多卡友在创富路上“油”刃有余,共赢千万家。

深耕节油 高标引领

在行业对“降本增效”需求日益凸显的当下,豪沃重卡始终以技术创新为核心驱动力,在节油领域深耕细作、持续突破,立足用户创富本质需求,从行业发展趋势到全场景运输痛点,全方位布局技术生态,以“为用户创造更多价值”为导向,不断迭代升级节油解决方案。每一项技术的打磨,都凝聚着豪沃重卡对“高效创富”的深刻理解;每一次理念的进阶,都彰显着豪沃重卡引领行业节油变革的决心。未来,豪沃重卡将继续以技术为笔,在重卡节油赛道上勾勒出更广阔的创富图景,为千万卡友铺就高效创富的康庄大道。

荣耀加冕 创富领航

作为整场活动的核心环节,“沃”



是节油英雄全国总冠军颁奖仪式无疑是行业聚焦的高光时刻。在全场的热切期待中,豪沃载货车节油赛全国总决赛获奖名单隆重发布,卡车销售部相关负责人为节油英雄全国总冠军颁奖。“沃”是节油英雄全国总冠军的荣誉,不仅是对个人创富能力的极致认可,更是重卡行业节油创富标杆的具象化呈现。获奖用户代表登台分享时,言语间满是对豪沃重卡的信赖与创富的热忱:“‘沃’是节油英雄的称号,是我创富路上最亮的勋章,选择豪沃重卡,就是选择了节油创富的领航者,省下来的每一滴油都是奔向幸福生活的阶梯,这次夺冠让我坚信,跟着豪沃走,创富路会越来越宽!”其真挚的分享引发全场强烈共鸣,让在场每一位卡友都看到了“节油创富,共赢千万家”的

清晰路径。

签约筑势 共启新篇

活动现场, 在全场嘉宾共同见证下, 区域核心大客户代表登台与豪沃重卡完成战略签约。签约环节中,双方代表在合作协议上郑重落笔, 随后交换协议文本, 豪沃重卡代表还向大客户赠送豪沃车模,这份礼物象征着“合作启程、创富同行”的美好寓意。现场闪光灯频频亮起, 定格下这一承载信任与期许的瞬间, 阵阵掌声传递着对双方合作的高度认可。此次签约不仅彰显了豪沃重卡产品与服务的市场认可度,更奠定了未来深化合作的基础,后续豪沃重卡将持续以定制化方案赋能物流创富,助力行业高效发展。

创富同行 共赢未来

此次 11.11 百城接力活动,是豪沃重卡深耕行业、赋能创富的又一里程碑,更将成为豪沃重卡迈向新辉煌的全新起点。未来,豪沃重卡将与全国卡友、合作伙伴携手同心,在广袤的百城版图上共同书写又一个“豪沃走天下致富千万家”的传奇故事。豪沃重卡将以自身的技术积淀与行业担当,为中国物流行业的高效发展持续注入强劲动力,与所有志同道合者一道,绘就重卡行业创富的壮丽蓝图,在推动行业进步的征程中,奏响属于中国重汽豪沃重卡的时代强音,共赢充满机遇与希望的创富未来!

代胜楠

品牌大篷车

中国重汽汕德卡 G7X 新能源自卸车 VIP 臻享品鉴会圆满落幕

11月10日,“德系品质 节能高效——中国重汽汕德卡 G7X 新能源自卸车 VIP 臻享品鉴会”于云南昭通隆重举行。物流运输行业精英代表齐聚一堂,共同见证汕德卡 G7X 新能源自卸车以德系品质、节能高效的卓越性能,为昭通区域运输发展与绿色运力升级注入强劲动力。

德系品质 实力共鉴

活动现场, 汕德卡 G7X 新能源自卸车威严列阵,其强悍造型与匠心品质成为全场焦点。在专业人士的陪同讲解下, 与会嘉宾近距离感受汕德卡 G7X 新能源自卸车的卓越品质,深入了解其核心配置,对“节能高效”的硬核实力有了更直观的认识,为后续深入体验奠定

坚实基础。

聚力昭通 共赢未来

中国重汽汕德卡始终秉承“客户满意是我们的宗旨”的理念,此次品鉴会便是其深耕西南市场、精准对接用户需求的重要举措。昭通作为滇川黔交界处的区域性中心城市,是国家“西部大开发”和“陆海新通道”战略的重要节点。中国重汽汕德卡将充分发挥汕德卡 G7X 新能源自卸车的产品优势,以德系品质助力昭通城市建设,赋能每一位奋斗在运输一线的卡友。

匠心为基 卓越品质

核心产品解读环节深入浅出,结合

昭通地区复杂工况与特殊需求,汕德卡 G7X 新能源自卸车凭借“自研电控系统+德国曼技术工程专用变速箱+曼技术车桥”组成的无极 S 动力链,展现出“高收益、低电耗、强承载”的卓越性能,成为了现场嘉宾关注的焦点。

合作深化 携手共赢

为推动区域市场新能源化进程,活动现场举行了大客户战略签约仪式。双方代表共同签署合作协议并进行了隆重的交车仪式,标志着汕德卡 G7X 在当地市场的深度布局迈出关键一步。紧接着,汕德卡服务团队进行了慷慨激昂的服务表态发言,表示未来中国重汽汕德卡将持续以客户为导向,打造从产品到服务的一体化解决方案,助力

合作伙伴拓展运营边界,成为客户心中最值得信赖的品牌。

火爆认购 纵“擎”向前

在认购政策发布环节,中国重汽汕德卡带来极具诚意的 VIP 专属购车权益,将现场氛围推向高潮。诚意满满的政策与实实在在的让利,激发众多客户现场达成认购意向, 展现出了汕德卡 G7X 强大的市场号召力。此次品鉴会的成功举办,是汕德卡 G7X 新能源自卸车区域推广的重要里程碑。未来,中国重汽汕德卡将继续以用户为中心,以技术为驱动,以服务为保障,助力更多客户在绿色物流新时代“纵擎向前,赢运未来”!

张蕊

品
牌

11月11日,“中国重汽 & 鑫达集团 80 台豪沃新能源自卸车交车仪式”在河北唐山隆重举行。双方以绿色为核、科技为擎,共同开启新能源钢铁运输领域合作新纪元,为唐山绿色低碳发展注入强劲动力。

硬核产品力 为唐山市量身定制的绿色方案

此次交付的豪沃新能源自卸车,是中国重汽针对工程运输“重载、高效、可靠”需求打造的标杆产品,从动力、承载、节能等维度实现突破。

动力强劲,兼顾高效补能。豪沃新能源自卸车搭载大功率电机, 动力输出轻松应对唐山复杂工况;依托 600V 架构平台,充电时长较行业缩短 15 分钟, 彻底消除运营续航焦虑。

承载可靠,适配多元场景。豪沃新能源自卸车匹配曼技术加强型车桥+多层加厚车架+多片簧悬架系统,承载能力更强,可全面适配矿产资源、砂石料、城建渣土等运输场景,为唐山工业物流提供“一揽子”重载解决方案。

经济环保,降本增效显著。豪沃新能源自卸车搭载 94.51%高效制动能量回收系统+600V 高压架构,综合能耗低至 1.21kWh/km; 按年运营 8.1 万公里计算,该车相较传统燃油车年省成本超 20 万元,6 年全生命周期可省 134 万元,且免征购置税、无尿素消耗,经济性优势突出。

战略协同 绿色同行

此次合作是双方在新能源重卡赛道的“同频共振”——以技术为笔,以生态为墨,共同绘制唐山物流绿色升级的宏伟蓝图, 为区域高质量发展注入绿色动能, 引领新能源商用车行业迈向高效、低碳、可持续的新阶段。

在全体嘉宾见证下, 中国重汽与鑫达集团举行了战略签约仪式。此次 80 台豪沃新能源自卸车的交付, 不仅是双方合作的良好开端, 也标志着唐山钢铁行业新能源运输车辆规模化应用迈出关键一步。双方承诺将以技术协同与资源共享为依托, 共同开拓唐山绿色运输新蓝海。

交车启航 “绿”动未来

舞狮欢腾,祥瑞盈场。中国重汽与鑫达集团领导共同执笔为醒狮点睛。顷刻间“金睛”闪耀,寓意事业兴旺、平安顺遂。醒狮随之腾跃起舞, 象征着双方合作充满活力、前景广阔,现场掌声如潮,寓意事业蒸蒸日上、蓬勃发展。

匠心铸精品, 绿色启新程。在全场瞩目下,中国重汽与鑫达集团顺利完成交车仪式。象征“绿色创富”的豪沃新能源自卸车钥匙完成交接,这不仅代表着 80 台新能源车辆的正式投运, 也按下了唐山钢铁运输绿色转型的“加速键”。现场舞狮吐福、彩烟绽放,将整场活动推向高潮。

此次交车仪式的圆满成功, 是中国重汽与鑫达集团合作共赢的新起点, 也是唐山新能源运输装备迈向规模化、产业化发展的重要里程碑。豪沃新能源自卸车将以绿色基因赋能唐山建设, 以科技实力驱动行业低碳升级。

豪沃走天下,致富千万家。未来,中国重汽将继续以客户需求为导向, 与鑫达集团等合作伙伴携手前行, 在绿色商用车领域续写更多精彩篇章, 为中国物流行业可持续发展贡献“重汽力量”!

代胜楠



中国重汽纪委 举报方式

举报信邮寄地址:
山东省济南市高新区华奥路 777 号
中国重型汽车集团有限公司纪委

举报电话:
zgqjw@sinotruk.com

举报电话:
0531-58062233

网络举报平台:



看车有道

从造好车到解难题：中国重汽深入“端到端”运输 重塑效率与价值连接

在现代化物流枢纽的“端到端”运输场景,每一个运输环节都至关重要,每一次效率的提升都可能成为决胜的关键。如何实现全链条的“高效流转”?中国重汽深入到运输场景里,从运输人的视角出发,把对安全、时效、成本的需求,拆解成每一个可落地的产品细节,造就历经千锤百炼的好车,实现真正意义上的“端到端”全覆盖。

汕德卡 C9H 牵引车作为高端重卡的典范之作, 直击干线运输场景的核心难题——其底盘关键零部件均选用国际一

流供方,整车经过严格的可靠性、耐久性道路测试,品质一流、性能卓越,在精密仪器、高端设备运输等对安全性、稳定性要求极高的领域,是无可替代的标杆选择。

针对干线物流长距离、高时效、低能耗的核心需求, 汕德卡 C9H 牵引车采用 MC13 高热效率发动机+采埃孚二代 AMT 变速箱,不仅动力输出强劲有力、换挡丝滑流畅,更以领先的油耗水平、更为经济的性能表现,推动高效运输领域再上新台阶。同时,车辆配备酒精锁、疲劳监控、智能限速等全方位智能安全配置,以

高价值标准筑牢品质防线。

汕德卡 C3 纯电动轻卡则聚焦现代城市物流痛点,不仅车身轻巧,可在复杂路况下灵活穿梭,更以“绿色高效”的显著优势实现全天候配送, 大大提高配送效率。其搭载高效扁线电机, 功率覆盖 120-190 kW,最大爬坡度超过 30%,杜绝爬坡乏力导致配送延误等现象发生;更通过大容量电池组与能量回收技术,最高续航里程突破 400 公里,无需频繁补能,满足单日“多站点、长里程”的配送需求。核心部件的防护等级均达到 IP68 以上, 整车通

过了 200 万公里的道路试验,500 mm 涉水试验,零下 26 摄氏度的低温试验,确保车辆在各种极端环境下稳定运行,无疑是高密度城配场景下的最佳之选。

真正的进步不仅在于产品的迭代升级,更在于如何以用户需求为中心,解决用户棘手难题,将科技的力量转化为实实在在的运输优势。中国重汽这种“以用户为原则,以需求为半径”的深入思考,让产品超越工具属性,成为能和物流人一起面对挑战、创造收益的伙伴,这才是效率与价值真正的连接点。