

重型汽车报



《重型汽车报》
快速读报二维码

责编：杨文文 版式：冯晓更

邮箱：zq85582247@vip.126.com
编辑部电话：0531-58062248
0531-58062247

客户满意是我们的宗旨

山东重工集团党委扩大会议分别听取

2024年度权属公司党组织、 直属党组织书记全面从严治党和 述责述廉和抓基层党建工作述职

中国物流与山东重工座谈交流

本报讯 1月3日，中国物流党委书记、董事长刘敬桢，党委副书记、总经理廖家生在北京会见山东重工党委书记、董事长满慎刚，党委副书记、总经理王志坚，双方就全面深化合作、“两业融合”发展、创新技术共享等工作进行座谈交流。中国物流党委常委、副总经理李向阳，山东重工党委委员、副总经理马常海参加座谈。

刘敬桢对满慎刚一行的来访表示热烈欢迎，介绍了中国物流组建背景、战略方向、业务板块等情况。他指出，山东重工在装备制造行业具有重要影响力，企业运营质效、国际市场开拓等不断取得新突破。中国物流作为唯一以综合物流为主业的中央企业，以服务现代流通、保障国计民生为使命，希望与山东重工在前期良好合作的基础上，继续深化全方位业务协同，提升产业链供应链韧性，共同打造现代物流业与先进制造业融合发展典范。廖家生回顾了与中国物流与山东重工的友好合作历程，希望双方在供应链集成服务、国际物流、智慧物流等领域持续拓展合作空间、实现互利共赢。

满慎刚对中国物流的热情接待表示感谢，对中国物流成立以来取得的成绩表示赞赏，并介绍了山东重工的战略方向与业务发展情况。他表示，中国物流作为综合物流“国家队”，在整体规模、业务能力、技术实力等方面具备优势，在制造业物流领域更是积累了丰富经验。山东重工致力于打造科技领先、绿色发展、世界一流的高端装备跨国集团，在商用车、工业叉车、发电设备等领域建立了行业领先优势，希望与中国物流建立更深层次、更高层次的战略合作，相互赋能，携手加强产业链供应链融合创新，推进数智化转型，实现高质量发展。

会前，山东重工一行参观了集团总部调度中心。中国物流、山东重工有关单位部门负责人参加活动。

孙晴



摄影 冯晓更

本报讯 1月8日，山东重工集团党委召开扩大会议，分别听取2024年度权属公司党组织、直属党组织书记全面从严治党和述责述廉和抓基层党建工作述职，并组织开展评议。党委书记、董事长满慎刚主持会议并讲话，省国资委有关同志到会指导。

会议首先听取了2024年度权属公司党组织、直属党组织书记全面从严治党和述责述廉，中国重汽、潍柴集团、潍柴动力、山推股份、潍柴雷沃智慧农业、中通客车、融资租赁等党组织书记现场述职，满慎刚逐一点评，其他党组织书记书面述职。随后，会议听取了

了2024年度权属公司党组织、直属党组织书记抓基层党建工作述职，中国重汽、潍柴集团、潍柴动力、山推股份、潍柴雷沃智慧农业、中通客车、机关党委等党组织书记现场述职，满慎刚逐一点评，其他党组织书记书面述职。与会人员对权属公司党组织、直属

党组织书记全面从严治党和述责述廉和抓基层党建工作述职分别进行了评议。

会议指出，2024年，各权属公司党组织、直属党组织坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入学习贯彻党的二十大精神，深入落实习近平总书记视察山东重要讲话精神，认真学习领会习近平总书记对山东工作作出的重要指示批示精神，扛牢压实管党治党政治责任，认真抓好全面从严治党各项规定，普遍取得了新进展、新成效，为企业高质量发展提供了坚强政治和组织保障。同时，也要认清形势、实事求是，深入查摆各级党组织工作中存在的一些短板和不足，拿出有效措施，抓好整改落实。

会议强调，要始终坚持用习近平新时代中国特色社会主义思想凝心铸魂，锚定“走在前、挑大梁”，自觉将坚持党的领导、加强党的建设贯穿集团各级企业发展全过程各方面，以高质量党建引领高质量发展，推动各级企业心无旁骛攻主业、一张蓝图绘到底，持续做强做优做大，加快建设世界一流企业，以实际行动坚定拥护“两个确立”、坚决做到“两个维护”。要加强理论武装，筑牢忠诚担当，进一步提升政治引领力；要建强战斗堡垒，不断增强基层党组织政治功能和组织功能，进一步提升基层战斗力；要全面融入中心，推动党建工作与生产经营深度融合，进一步提升价值创造力；完善工作机制，压紧压实责任，提升科学化、规范化水平，进一步提升责任落实力；建设清廉重工，纵深推进全面从严治党，进一步提升生态保障力，有力推进山东重工建设科技领先、绿色发展、世界一流的高端装备跨国集团。

山东重工集团党委委员、经理层成员、党委职能部门负责人，各权属公司及直属党组织书记、副书记、纪委书记、党务部门负责人、业务骨干及基层代表参加会议。

孙晴

济宁市委书记温金荣，市委副书记、代市长张海波 会见满慎刚一行

本报讯 1月5日上午，济宁市委书记温金荣，市委副书记、代市长张海波一同会见了省国资委党委书记、主任，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚，党委副书记、总经理王志坚一行。济宁市委副书记、高新区党工委书记陈成华，市领导董波、李天东参加会见。

温金荣代表市委、市政府对省国资委长期以来给予济宁的关心支持表示感谢，对山东重工集团取得的辉煌成就表示钦佩。温金荣说，刚刚闭幕的中共济宁市第十四届八次全会暨市委经济工作会议深入贯彻省委、省政府工作要求，谋划了当前和今后一个时期的目标定位、重点任务，特别是把大抓工业经济作为“头号工程”，全力推动绿色低碳高质量发展。希望山东重工集团充分发挥规模庞大、实力雄厚等优势，积极参与济

宁经济建设。市委、市政府将以最大的诚意、最优的环境、最高效的服务，为企业发展、项目建设提供坚实的支撑和保障。

满慎刚简要介绍了山东省国资国企发展情况以及山东重工集团生产经营和在济宁产业发展情况，感谢济宁市委、市政府为企业发展提供的良好营商环境。满慎刚说，在济宁市委、市政府的大力支持下，山东重工旗下山推股份、中国重汽（济宁）商用车公司呈现了强劲增长、持续向好的发展态势，2024年产品销售、盈利能力持续提升。山东重工将全力推动两家企业立足济宁、融入济宁、建设济宁，向更高质量、更高水平迈进，共同开创地企合作新局面，为济宁经济社会发展作出更大贡献。

孙晴

南阳市政府副市长杨曙光一行到中国重汽调研交流

本报讯 12月25日，南阳市政府副市长杨曙光一行到中国重汽调研交流，牧原集团及南阳市相关企业负责人陪同，中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛，中国重汽集团上市公司执行总裁王德春参加活动。

双方共同观看企业及城市宣传片，并就具体合作方向展开深入交流，一致表示要协同共创，保障合作内容有效落地，

实现双方互利共赢，共促高质量发展。

会前，杨曙光一行参观了山东重工未来科技馆，详细了解了集团公司的组织架构、产业布局、动力总成、新能源商用车等方面的情况，并对集团公司取得的科技成果表示高度赞赏。

马文晴

中国重汽举办“质量实践第一课”活动

本报讯 近日，中国重汽2024年新入职大学生“质量实践第一课”第一期活动圆满完成。首期活动在济南橡塑件公司及济南部件公司开展，为期8天，共有60余名新入职大学生参加。

活动中，新入职大学生对两家二级公司的523项质量审核问题进行反复学习，验证了519项质量问题的整改成效。在对质量问题的串联学习中，新入职大学生对日常质量监管的重要性有了

更加深刻的认识。

据悉，“质量实践第一课”活动旨在通过实际操作加深新入职大学生对于“质量管理是什么、质量管控为什么、质量行为怎么干”的理解，提升员工质量意识，共筑全员质量防控长城，为企业高速发展保驾护航。

曹焱 刘薇

本报讯 近日，由大众报业集团（大众日报社）、中共山东省委金融委员会办公室、山东省工商业联合会、山东省人民政府国有资产监督管理委员会、山东省市场监督管理局、山东省社会工作协会联合主办的“2024山东企业（企业家）社会责任”展示活动各项揭晓。经征集、审查等程序，山东重工集团及旗下企业潍柴动力入围“2024山东企业社会责任卓越实践”。

山东重工作为山东高端装备制造业的“链主”龙头企业，坚定扛牢“走在前、挑大梁”的使命担当，持续推动企业高质量发展。2024年，集团预计实现汇总收入5500亿元、同比增长9%，实现利润总额281亿元、同比增长29%，均创造历史新高，盈利能力领跑全行业、位列省属企业首位。

聚焦主业 在创新发展中强化社会责任

以整车整机为龙头牵引、以动力总成为核心驱动，山东重工始终聚焦主责主业，锻造了山东高端装备硬核实力。2024年，在国内行业下行、内卷竞争加剧的情况下，潍柴重型发动机、中国重汽重卡、潍柴雷沃农业装备、山推推土机销量保持国内行业第一。同时，始终把科技创新作为“头号任务”，2024年研发投入强度达到3.7%。潍柴发动机热效率连续突破50%、51%、52%、53%，带领我国内燃机行业连续四次迈向世界科技巅峰，位列山东省属企业首届“十大科技创新成果”第一位。

向新向绿 在绿色转型中塑造责任品牌

山东重工积极响应国家“双

碳”号召，推动“新能源、新科技、新业态”加快落地，超前培育燃料电池、智慧施工、智慧农业等新引擎。集团抓住国内新能源汽车爆发式增长机遇，新能源重卡销量同比增长230%，从行业第三跃居到第一。此外，将开拓市场和履行社会责任有机结合，抢抓“一带一路”发展机遇，在墨西哥、德国、法国、印尼、新加坡等地举办全球合作伙伴大会、新产品展示会，产品出口全球150多个国家和地区，赢得全球客户高度认可。

服务大局 在务实为民中扛牢责任担当

近年来，山东重工党委始终坚持党的领导、加强党的建设，叫响“十个带头”，履行社会责任。潍柴雷沃以“三夏精神”护航大国粮安，以“三农”情怀擦亮党建品牌；选派干部进入省“四进”工作队破解基层难题，省派第一书记助力乡村振兴；在企业治理中，坚持以人为本，用广阔的平台成就员工，用发展的红利回馈员工，用点滴的关怀温暖员工，组织开展“一家人、一条心、一起干、一定成”主题教育活动、“重德、重勤、重廉”廉洁文化教育活动，大大增强了员工的归属感、获得感、幸福感、安全感。

本次入围“2024山东企业社会责任卓越实践”，彰显了社会各界对山东重工践行社会责任，实现高质量发展的充分肯定。站在新的起点上，山东重工坚定扛牢“走在前、挑大梁”使命担当，永不懈怠、永立潮头、永争第一，推进各项工作再上新台阶、开创新局面，全力打造科技领先、绿色发展、世界一流的高端装备跨国集团，为谱写中国式现代化山东篇章作出山东重工新的更大贡献。

王锦

「2024 山东企业社会责任卓越实践」

山东重工集团入围

济南卡车制造公司——

凝心聚力助生产 携手同行保交付

□ 郭小辉

集团公司启动“一家人齐心想、心齐干”以来，济南卡车制造公司莱芜厂区以“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的奋斗之势，将单班产能始终保持在300辆份高位水平。全体员工上下齐心、团结一致，向着共同的目标奋勇前进，形成了一股无坚不摧的强大合力。

强队伍，铸卓越服务效能。为了缓解一线生产压力，确保每一份订单都能如期交付到客户手中，现场部迅速组织一支支精锐的支援团队，深入生产一线开展“跟产活动”，以实际行动诠释“一家人、一条心、一起干、一定成”的企业文化理念。8个职能部室迅速集结，12个支援团队分工明确，上百人投身到生产一线，覆盖了整个生产环节。从零部件的分装分类，到底盘的精准装配，再到整车的调试交付，生产线上的“堵点”被逐一打通，“瓶颈”得以拓宽，单车下线效率有效提升了3.6%以上，使得整个生产节奏更加流畅高效。

现场部为全力保障生产的稳定，一方面，开展全领域培训课程，涵盖生产工艺、安全规范、质量标准等多个方面，确保各团队能够快速且准确地适应新的工作岗位和任务要求。另一方面，建立了高效的沟通协调机制，支援团队与一线生产班组之间能够实时共享信息、反馈问题，避免了因信息不畅而导致的生产延误。

抓质量，保交付，赢取口碑。在全力提升生产效率的同时，济南卡车制造公司将产品质量视为企业的生命线，秉持“质量第一、交付第二、成本第三”的核心理念，全力以赴确保每一辆卡车交付到客户手中，赢得客户的满意与信赖。

生产过程中，现场部要求各支援团队严格遵循质量标准进行操作，还在关键生产节点设置了多个质量检测关卡。例如，在底盘装配完成后，会进



行全面的底盘性能检测，运用高精度的传感器和专业的检测软件，对底盘的悬挂系统、传动系统、制动系统等进行详细检测，确保底盘的各项性能指标达到最佳状态；在整车装配完成后，会进行综合性的整车质量检测，包括外观质量检查、车辆密封性测试、整车性能测试等多个项目。一旦发现质量问题，立即启动追溯机制，不让任何一辆有质量隐患的车辆交付到客户手中。

守安全，立严规，精于毫末。安全是保障生产稳定的基石，济南卡车制

造公司将安全生产贯穿于整个生产过程的每一个环节和每一个细节之中。通过制定严格的安全管理制度和操作规程，从员工的个人防护装备佩戴到设备的操作规范，从生产区域的安全标识设置到紧急疏散通道的规划，先后规范了12项安全标准、60余处安全标识，确保处处安全有规定，时时安全有保障。

在生产布局方面，现场部还合理规划物料摆放区域和人员操作空间，确保通道畅通无阻，避免因物料堆积或通道狭窄而引发的碰撞、摔倒等事

故。此外，还定期组织安全演练，模拟火灾、设备故障等突发情况，让员工熟悉应急疏散流程和救援方法，提高员工在紧急情况下的自我保护能力和协同救援能力。

以奋战之势，创辉煌业绩。济南卡车制造公司在首季“开门红”的攻坚战中，通过强队伍、抓质量、守安全等一系列有力举措，全方位提升了生产效率与管理水平，不仅保障了生产的高效稳定运行，更以优质的产品和服务赢得了客户的口碑与信赖，为集团公司的持续发展筑牢了坚实基础。

成都王牌公司——

管理求“精”下功夫 日增月“益”见成效

□ 杨家斌

为增强车间降本增效与产品制造质量，成都王牌公司车身部积极推进精益化管理，着力提升车间现场管理创新能力，通过不断总结分析现场管理过程中存在的问题，进行整改完善，持续在“精”处下功夫，在“细”处做文章，切实保障降本增效与产品质量“齐步走”。

创新班组管理 打造优秀班组

在班组建设过程中，车身部结合“六X”优秀班组打造标准与要求，加快推进优秀班组的搭建。车间针对各班组分工不同，借助班组会议讨论以及班组成员提案或建议，制定对应的班组指标体系。各班组在打造“六X”班组过程中，严格以指标为导向，强化过程管控，完善班组评价机制，逐渐提升各班组管理水平。

为不断提升班组管理水平，车间通过一些措施、办法、方案的出台，加速班组管理向精细化管理升级，由精细化管理向创新管理迈进。在“六X”班组创建中，车间制定班组级指标14项，内容包括班组文化、指标完成、质量提升、降本增效、创新办法、安全管理等。如今，车身部班组指标累计完成率达70%，各班组整体战斗力、创新力、精气神有了较大提升，为确保生产任务的完成奠定坚实基础。

严控制造成本 细小处控效益

车身部在强化降本增效过程中，从细节处着手，从点滴处做起，专门成立生产制造费用管控专项小组，各项费用指标分解至班组，并编制本部门年度及月度预算，在费用指标范围内严格执行，无预算不支出，加强对预算执行率的动态监管与异常分析。同时，车间通过科学排产，最大化降低月底成品驾驶室库存，减小资金占用，实现单车制造成本下降26%。

另外，车身部积极推进车间生产设备、设施技改项目，通过涂装错峰生产、前处理降温、浓水回收、驾驶室焊接节拍提升、白坯驾驶室下线吊具技改、面漆强冷室电机技改、轻卡驾驶室焊接下线转运AGV等项目的实施，多措并举提质增效，为实现车间创效提供了坚强保障。

重点立项攻关 提升产品品质

车身部坚持“我生产的产品，我向客户保证”的理念，不断加强产品制造过程质量，推进质量专项攻关项目成果落地，提高产品装配整体质量的“含金量”。

车间通过开展质量意识提升、自检互检专项检查、来料质量管控、TOP3分析总结、外包质量管控、质量攻坚项目等，驾驶室本体质量评审PPM实现下降7%，驾驶室涂装质量评审PPM下降14%。车间积极组织内部讨论分析，充分挖掘提炼质量专项提升项目25项，包括V10X驾驶室搭焊焊接质量提升、轻卡后围焊点质量优化、涂装封堵堵孔专项提升、驾驶室面漆桔皮提升、驾驶室密封胶工艺优化、豪沃钣金间隙优化等，进一步夯实了产品质量防护墙。

济南商用车制造公司——

冬季设备大检查 保运行 护安全

□ 姜焕东

随着冬季气温持续走低，各类设备在低温环境下运行面临着诸多挑战。为确保设备安全稳定运行，保障生产工作的顺利开展，济南商用车制造公司启动了冬季设备大检查行动。

一方面，对设备主体、关键部件、润滑保温、电气系统等进行细致排查。查看外观有无损坏、变形、锈蚀等情况，同时，关注设备基础是否牢固，有无下沉、裂缝等问题，确保设备能够稳稳地“扎根”在工作岗位上。重点检测关键部件性能以及润滑与保温状况，核实电气设备及线路安全。

另一方面，对发现的问题记录在案，根据问题制定相关的整改措施。在检查过程中，将发现的各类设备问题详细记录，包括问题的具体位置、表现形式、可能造成的影响等，并根据问题的严重和紧急程度进行分类整理。对于一些轻微且能立即解决的问题，现场的维修人员当场予以解决，确保设备能尽快恢复正常运行。对于较为复杂，需要更换部件或进一步维修的问题，则明确责任人和整改期限，制定详细的整改计划，确保问题得到彻底解决。

为了防止类似问题再次出现，在整改完成后，对相关设备进行复查，确认整改效果良好，同时，完善设备维护相关制度和流程，从制度层面保障设备的长期稳定运行。

冬季设备大检查是应对寒冬挑战、保障生产安全的重要举措，济南商用车制造公司将以此检查为契机，结合冬季设备运行特点，持续优化设备的运行参数和维护措施。同时，不断完善设备维护体系，加强设备维护管理，将设备检查作为一项常态化的工作内容，为企业高质量发展保驾护航。



创新创效

“我们只是针对提升油封密封包装的质量和预防二次污染方面，将整体包装改为单件套袋包装，并引入了套袋锁紧扣，没想到这点‘小动作’却实现了从‘难以撕开’到‘一掰两段’的转变，操作人员只需轻轻一掰，就能轻松拆包，取件效率提升了75%。”济南车桥公司零部件线一线班组长宗文栋的话语中透着一种成就感。

为全力实现企业管理品质和经营绩效的全面突破，济南车桥公司聚焦生产环节，进一步挖掘员工潜能，调动员工创造力，并从机制、渠道、主体上营造发挥员工潜能的改善文化氛围。员工们以“小发明、小革新、小改造、小设计”为载体，立足实际，向小改小动要效益，向改进创新要突破。

小小计数器 提质大“神器”

在桥壳一线冲焊分部，操作者在加工作业中，很容易忽略自检件数，造成

济南成型厂——

多点“廉”动 加强清廉建设

□ 李丹

济南成型厂党总支认真学习贯彻集团公司党委廉洁文化建设要求，把“重德、重勤、重廉”廉洁文化建设融入日常、抓在经常、落在实处。

坚持政治引领，夯实清廉之基。党总支通过召开支委会、开展“三会一课”等，认真学习贯彻党的二十大精神，将习近平总书记关于全面加强党的纪律建设的重要论述，将习近平总书记关于国有企业改革发展和党的建设的重要论述作为经常性学习任务，做到及时更新、及时学习，持续用党的创新理论凝心铸魂，以理想信念强基固本，以先进文化启智润心，以理论定力强化政治定力、纪律定力、道德定力、抵腐定力，推动廉洁文化建设实起来、强起来。

注重教育培根，永葆清正之魂。抓实廉政党课教育，领导干部带头讲廉政党课，增强纪律意识、提高党性修养，永葆中国共产党人的政治本色，始终做到忠诚干净担当。深化党纪学习教育，教育引导党员干部学纪、知纪、明纪、守纪，把学习成果转化为推动工作的强大动力。常态化开展廉洁从业教育，各党支部认



真学习观看《反腐败是最彻底的自我革命》等廉洁教育系列参考片，让党员干部受警醒、明底线、知敬畏。同时，注重组织见习大学生党员参加各类廉政教育活动，有针对性地

加强教育引导，帮助他们扣好廉洁自律“第一粒扣子”。

强化案例警示，筑牢廉洁底线。在山东省廉政教育中心，成型厂40余人在工作人员的引导下，依次参观了序厅、主题展厅和专题展厅，系统回顾了中国共产党自诞生以来加强纪律建设的光辉历程，全面了解了全面从严治党、党风廉政建设和反腐败斗争的具体实践以及近年来查处的违纪违法典型案例。通过案例警示，引导党员干部把好事关、权力关、亲情关、清廉关，坚决做到公正用权、依法用权、廉洁用权，严格家教家风，管好配偶、子女和身边工作人员，切实做到不敢腐、不能腐、不想腐。

下一步，济南成型厂党总支将以廉为镜、以纪为尺、以案为戒，打造忠诚、干净、担当的员工队伍，以更加扎实的工作作风，为推动企业高质量发展作出更大贡献。

济南车桥公司——

「小打小闹」

提质增效

□ 张绪国 程传虎 徐秀娥 张蕊

自检频次混乱、记录填写不规范等问题。为防止这一问题重复发生，杜绝乱检、不检等质量风险，冲焊二班反复推敲验证，打破依赖人工计数抽查自检模式，在传送架下面安装红外计数器，当工件在计数器上方通过时，红外光照射到工件表面并产生反射，计数器内部的光电倍增管会检测出反射回来的红外光信号，并将其转换成数字输出显示来完成计数工作，实现自动计数，不仅提高了生产效率和计数准确性，更优化了生产流程，提升了产品质量。

智检“秒”追踪 产品不漏空

在驱动桥线驱动桥二分部，原来桥总成装配时报警器信号人工检测器具简单，并不具备记录追溯功能。

为此，分部专门组建QC小组现场测试、优化改进，利用PLC编程与先进算法，成功研发了新的制动磨擦器、差速锁信号检测系统。该系统结合扫码技术，实现了对桥总成铭牌的精准识别与数据读取，并创新引入延时电路与持续接通过逻辑，确保信号稳定后1秒内精准反馈，有效规避了虚接误报。同时，实时监控压力开关与报警器信号，彻底告别

了单一瞬时检测的局限，将漏检、产品信息丢失等问题的发生率降低90%以上，实现了扫码速录、信息秒存、产品全程可追溯跨越式升级。

加个定位销 生产效率高

在桥壳二线，摩擦焊在焊接轴头时，由于顶缸压力大，长期工作容易产生共振，导致顶缸末端松动，床头位置发生偏移，进而引发焊后产品尺寸超差的问题，不仅影响产品质量，还增加操作人员的维护频次和难度。

针对这一难题，桥壳二线班组长骨干与维修人员进行了深入分析和讨论，最终，他们在油缸末端实心与床头连接部位开孔，并使用定位销将两者紧密连接。经验证，摩擦焊床头定位更加可靠，生产效率提高了30%，不良品率降低了3%。

“夹哨卫士” 万无一失

在驱动桥线分装分部，轮边自动装配线在分装行星齿轮总成时，由夹持器将中间垫片夹取至自动线上，夹持器在工作过程中有时会出现空夹空放的现



象，且设备无法检测识别，导致后续工序卡顿，造成不良品出现。

针对这一问题，班组长积极采取措施，对夹持器底部感应装置进行了改善，轮边自动装配线智能防错系统实现了升级改造，解决了行星齿轮总成错装

难题。现在，能够精准检测到夹持器夹取状态，绿灯常亮，就表示夹持器正常工作，红灯闪烁，就警示空夹状态，系统会迅速“吹响”警报并立刻暂停夹持器作业，从而消除了错装风险，有效保障了产品质量。



打造技术创新型团队 创建攻坚型虎狼之师

□ 杨家斌

“本次技能大赛的冠军与亚军均来自成都王牌公司，他们是总装部员工吴俊与古伟，掌声祝贺他们！”随着主持人揭晓谜底，台下响起一片掌声与喝彩声。

在“2024年成都百万职工技能大赛暨成渝成德眉资汽车维修（新能源商用车）青白江技能邀请赛”的赛场上，60余名选手同台较量、比武竞技，成都王牌公司总装部“王东技师工作室”电气小组成员吴俊、古伟在比赛中脱颖而出，成为整场比赛最大的亮点与焦点。

总装部电气小组成立于2022年1月，成员共计10人，主要负责总装部新能源车电气问题的检查与排除，在总装部新能源车装配过程中啃下了多个“硬骨头”，解决了很多“卡脖子”问题，成为一支最具战斗力、攻坚力的创新型、技术型虎狼团队。

修炼内功为强技 疑难解决保品质

电车上线装配初期，只能利用拖车进行整车下线，不仅影响装配进度，也造成了人力的浪费。为了攻克这个难题，在总装部电器调试技师王东的带领下，电气小组与技术人员一同攻坚，通过无数次的问题排查、分析研讨和方案验证，最终解决了线上吊装电池、高低压线束连接、MSD装配、程序刷写等问题，成功实现了整车直接下线，确保了下线及时率和生产效率。

工欲善其事，必先利其器。电气故障种类繁多，有时为了解决一个问题，小组成员们就要从几十张电气图纸、上百个插头中寻找突破口。为了快速处理电车存在的“疑难杂症”，小组成员不断强化对整车架构、点火原理、灯光原理、后视镜加热、变向换挡、取力器、差速锁等方面的学习。在学习中提升与摸索，在摸索中不断攻关，正是因为这种锲而不舍的钻研精神，连同实战中无数次经验的累积与沉淀，让电气小组成员们成为了电车装配过程中难点、疑点问题的终结者，有效保障了产品品质的可靠性，为产品赢得客户与市场满意奠定了坚实的基础。

内外兼顾两手抓 服务市场展风采

电气小组成员时常与市场售后服务人员一起深入市场，走访客户群体，了解



客户使用情况。一次，客户在行驶途中因突发问题造成了车辆“罢工”，服务部工作人员在接到客户电话后，立即分析问题并联系总装部电气小组成员进行“会诊”。电气小组也在第一时间开启了远程遥控指导作业。是否上不了高压？取力器是否能正常工作？电池是否存在故障？MCU是否有问题？随着一个个问题的解决和一次次耐心的在线遥控示范，电气小组终于对存在的问题有了精准定位。找准了“症结”所在，自然就可以“对症下药”了，于是，电气小组成员配合服务部工作人员，立即制定出快速解决方案，并远程指导客户解决问题。

时间一分一秒地流逝，在电气小组成

员的耐心指导下，短暂“罢工”的电动车再次踏上征途，向着远方急驶而去。

建优秀虎狼之师 培养专业人才链

“一支优秀的虎狼之师能迸发出强大的凝聚力与战斗力。”电气小组带头人王东说道。遇到问题时，电气小组的组员们都一起分析故障原因、总结案例，搜集故障码，力求快速解析故障原因，找到问题源头，提高维修效率，为总装部有序生产提供了有力的支持。

为提升电气小组成员的技能水平，加速后备人才培养进度，电气小组以传、帮、带为抓手，同事间取长补短、互

学，逐渐营造起比、学、赶、帮、超的学习氛围。一个个曾经的“青铜”选手，经过团队的长期打磨，渐渐成长为技术技能上的“王者”。在处理电气故障的过程中，电气小组成员总是第一时间将问题传递至技术人员、装配人员，并将百余种电气问题汇集册，现场培训装配作业人员50余次，保证了总装部电动车辆装配质量的稳步提升。在王东的带领下，如今多名小组成员已具备新能源电气故障的处理能力，有效提升了公司的专业人才储备能力。

“用专业的知识、娴熟的技能，打造高品质产品，更好地服务客户与市场，这是我们的职责。”电气小组成员们掷地有声地说道。



这是一个关于创新求变、勇气担当、匠心实干、团结协作的故事，这是一个由基层发起、凝聚了智慧与汗水的创新实践，也是一个从平凡到非凡的蜕变过程。

挑战与萌芽： 传统桎梏中的觉醒

在大齿公司总装部，现代化的生产线如钢铁巨龙般高效运转着，然而，在这繁忙的车间里，又轴部装区域却显得格外沉寂，传统的手工榔头敲击工艺与高度自动化的环境形成了鲜明对比。

面对每日单调重复的敲击动作，又轴部装区域装配钳工高东东深知，传统工艺不仅低效，还给人带来极大的身体负担，他暗暗下定决心：“必须要改变现状！”

契机与启迪： 灵感的火花

一次偶然的机会，高东东被一段关于气动工具的演示视频深深吸引，视频里的内容为他心中的难题找到了方向：“为何不尝试用气动冲铆工具替代传统榔头？”这个想法如同火种一般，瞬间点燃了他内心的激情与创造力。

从此，高东东开始利用业余时间钻研气动工具的基本原理和结构设计。他查阅大量技术资料，设计制作模型、反复进行试验，在无数次失败中不断总结经验。他的坚持和探索精神，引起了班组长李红欢的关注，这位经验丰富的老将不仅给予了高东东技术上的指导，还对他的创新创意注入了信心：“东东，你的想法很有价值，我们一起努力，让它成为现实！”

协作与攻坚： 众志成城的力量

有了团队的支持后，高东东的构想也得到了加工部的认可。大家集思广益，细化方案，不断收集集装零部件，展开了一场改造攻坚战。

为了加快研发进度，高东东夜以继日地开展调试、改进，同事们也在他的带动下热情高涨，全身心投入到研发工作中。他们反复试验、不断调整，每一步都力求精益求精，从技术设计到零部件加工，都倾注着团队全员的智慧和心血。车间内，金属碰撞的清脆声犹如一首交响曲，奏响了他们用心血和汗水铸就梦想的旋律。

应用与推广： 匠心铸就精品

经过无数次的调试与优化后，一把既结实耐用又操作便捷的气动冲铆枪终于问世。它定位精准、冲劲适中，不仅极大提高了生产效率和产品竞争力，还极大地降低了工人的劳动强度，保障了作业安全，真正实现了一举多得。气动冲铆枪成功投入使用后，迅速在车间内部推广和应用，成为生产线上备受青睐的“明星装备”。

“天行健，君子以自强不息。”从手工榔头到气动冲铆枪的蜕变，不仅是对工艺水平的突破，更是对创新精神与团队协作的生动诠释。高东东和他的团队用坚守与担当铸就了属于基层工匠的荣耀，用实际行动为企业转型升级与可持续发展贡献自己的智慧与力量。

一线特写

深耕岗位十余载 发光发热勇争先

□ 邹舒怡

“到办公室开个会，商量一下2024年汽车装调工国赛和省赛的比赛事宜，咱们得把这么多年的实操经验用一用。”“收到！”济南轻卡制造公司质量检验高级技师杜召阳接到电话后满怀期待道。

无所畏惧 勇做拓荒人

在总装部，大家都十分熟悉杜召阳的名字，这个在电器岗位上勤恳耕耘、解决了无数“疑难杂症”的电器工匠，成为大家遇到电器难题时第一个想起的人。

2011年，25岁的杜召阳入职济南轻卡制造公司，由于没有电器方面的相关资料，他常常独自到现场测量整车线束，只为弄清楚每一根线的作用和走向。他不骄不躁，从最基础的工作做起，没有老师教，没有资料，他就自己一点点摸索研究。十

多年来，他从小问题都无从下手的“小白”一步步成长为中国重汽工匠，他常说：“没有资料数据？那就自己干！”

独木难支 繁花春满园

电器调试班组人员的技能水平参差不齐，已经无法满足日益增长的生产需求，作为电器班班组长的杜召阳看在眼里，急在心上。他开始着手制定培训计划，不遗余力地辅导学员，功夫不负有心人，他带出了一支优秀的电器队伍。同时，他深知求知、求新的重要性，不断提醒自己、督促团队：“工作上要与时俱进，技术方面也要做好分析总结，推陈出新。”经过长时间的培训与锻炼，电器班组已经成长为一支协作性强、效率高、创新性强的钢铁团队。

脚踏实地 奋进不停歇

“你觉得遗憾吗？”“国赛中确实有一些，毕竟与能拿名次就差一道题。但我整体的心态是放平的，有些时候你越在意名次越发挥不出来，主要还是享受比赛过程，熟悉了解竞品车型。”刚刚结束省赛的杜召阳这样说。

得知要参赛后，杜召阳就先去实地看车，熟悉车辆的布局、控制方式，尤其是整车无电和不启动的控制策略。比赛时，因为提前熟悉了车辆，杜召阳心里还是有底气的，在规定时间内按部就班、快马加鞭地完成了操作。

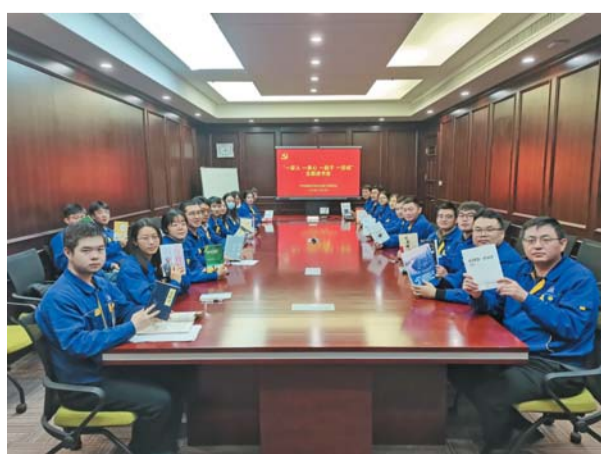
“通过比赛，我学到了其他选手的‘解题思路’，他们能够快速发现并排除问题，确实很厉害。我要将学到的知识融入到平

时的学习工作中，有针对性地开展故障模式训练。”赛后的杜召阳总结道。

不断反思、不停思考已经成为杜召阳的工作习惯，在他的坚持与努力下也结出了累累硕果。由他主持开展的QC改善项目曾荣获集团公司2022年度QC小组活动成果三等奖、济南轻卡制造公司QC项目二等奖。他本人也曾荣获2024年汽车装调工省赛二等奖、“奥林匹克职业技能竞赛——汽车装调比赛”轻型车组第一名，并被授予“技术创新能手”称号。

“工贵其久，业贵其专。”14年来，杜召阳扎根一线，深耕质量检验工作，一步一个脚印地成长为一名爱岗敬业、技术精湛、视野开阔的高技能人才。杜召阳将与团队共同努力，以奋斗者之姿为济南轻卡制造公司高质量发展奠定坚实基础。

一家人 一条心 一起干 一定成



为深入开展“一家人、一条心、一起干、一定成”主题教育活动，近日，盛瑞传动公司组织举办了“一家人、一条心、一起干、一定成”主题图片展和主题读书活动。

姚建朋

视野

中国重汽全新一代燃油牵引车： MC13H 高效引擎助力卡友征途无界 畅行无疆

随着物流运输行业效率持续提升，新赛道、新挑战的迭代与更新不断重塑行业格局，商用车的高效化转型已成为大势所趋，势在必行。中国重汽全新一代燃油牵引车搭载 MC13H 高热效率发动机应运而生，以更强劲动力、更低油耗、更优品质精准回应用户的深切期许，彰显了中国重汽引领行业全域变革、拥抱未来挑战的坚定决心与硬核实力。

高效动力 劲擎驰骋

强劲引擎，用实力诠释非凡。中国重汽以科技创新为舵，持续突破极限、超越自我，铸就全新升级、强劲有力的智慧心脏——MC13H 高热效率发动机。该发动机融合高效燃烧技术，采用高压压缩比、高增压设计，同时搭配双涡流设计燃烧室，使缸内涡流更强，实现燃烧效率再提升、动力输出更强劲。此外，MC13H 高热效率发动机搭载全新平台高效增压器，不仅显著提升动力响应速度，更在高原环境下功率点损失控制在 22% 以下，高原动力性能提升 33%，最大输出扭矩高达 2700N·m，山川崎岖、高原险峻皆可轻松驾驭，其强大魄力令人赞叹不已。

智慧节油 降本增效

中国重汽全新一代燃油牵引车采用全新驾驶室造型，应用大弧面前挡风玻璃和流线型顶盖设计，风阻系数低至 0.43Cd，风阻降低 13%，实现超过 10% 的节能效果；同时车辆搭载 MC13H 高热效率发动机，以领先的油耗水平、更为经济的性能表现，助力用户在激烈的市场竞争中抢占先机。该发动机在智能燃烧控制技术、低摩擦



节能技术等一系列顶尖科技的综合加持下，通过全面逻辑优化，实现燃烧控制更精细，热效率高达 50%，领先行业水平。智慧节油，降本增效，全新一代燃油牵引车搭载 MC13H 高热效率发动机，推动高效运输领域再上新台阶。

强度升级 极致可靠

MC13H 高热效率发动机以更强

动力表现、更低油耗水平，确立行业之冠；以极致可靠性能，助力畅行无疆。该发动机本体采用强化设计，满足高爆压、高压缩比燃烧需求，并通过 50000h 超负荷强化耐久试验，B10 寿命可达 200 万公里，以硬核品质诠释极致可靠。同时融入 Top-Down 全流强化冷却技术，缸盖冷却能力提升 100%，显著提升发动机热负荷耐受性，即使在极端恶劣的工况下，也能确

保发动机的稳定运行，用坚韧品质书写硬派传奇。

唯有不断创新，方能立于不败之地。中国重汽的科技之旅，是一场永无止境的征途，始终保持着对浩瀚未来的不懈探索与对更优质品质的执着追求，精益求精、追求卓越贯穿于每一个环节之中，引领着行业向更高、更远的目标阔步前行。

本报记者

品牌

汕德卡 G7H 630 燃气牵引车： 轻松甩掉“三高”烦恼

在货运行业竞争愈发激烈的背景下，亦需快速解决“高赔偿、高成本、高故障”等一系列棘手问题，该领域亟需创新和突破来打破困局。中国重汽汕德卡 G7H 630 燃气牵引车，准确把握并深入各类应用场景，凭借强劲动力、极致节油、高效出勤等显著优势，轻松化解困扰行业的“三高”难题，为物流运输行业提供了高效、经济、可靠的高价值运营解决方案。

动力强劲时效高 告别“高赔偿”

在月行万里、分秒必争的征途中，卡友们不仅需要与时间赛跑，更要克服重重复杂路况的考验，一刻不

敢懈怠。正因如此，他们对运输车辆的动力性能提出了极高的要求，而汕德卡 G7H 630 燃气牵引车成为了众多卡友引以为傲、坚定不移的选择。车辆搭载 54.16% 高热效率 WP15NG-4.0 发动机、第九代 S-AMT16 集成式变速箱和 MCY 车桥，峰值扭矩可达 2800N·m，轻松应对极端恶劣路况，起步和超车均迅速响应，爬坡亦游刃有余，助力卡友驰骋高效之路，开启飞驰人生。

极致节油降耗 甩掉“高成本”

对于辛勤奔波、昼夜不分的众多卡友而言，想要在竞争白热化的市场中站稳脚跟，具备丰富的驾驶经验固

然重要，但驾驭省钱之道才是赢得竞争的关键所在。汕德卡 G7H 630 燃气牵引车搭载无极 S 动力链，实现高效传动，能够精准控制燃气体量、减磨降耗，综合节油 11%，打造行业节油最强标杆。此外，车辆驾驶室采用流线型低风阻设计，将实用性与美学性完美融合，风阻系数低于 0.495Cd，一年轻松节省超过 2 万元。

高效出勤极可靠 解决“高故障”

汕德卡 G7H 630 燃气牵引车凭借极致可靠的性能和精益求精的品质，从根本上解决“高故障”难题。车辆拥有行业唯一顶配供应链体系保障，历经高寒、高原、高温极限挑战，

具备超强环境适应能力。车辆本体结构经过强化设计，在全工况下历经 2000 万公里试验验证，B10 寿命高达 180 万公里，为用户带来更长久收益。此外，车辆采用模块化设计理念，不仅显著降低故障率，更极大提升其维护便利性，确保高效出勤，真正做到“人休车不休”。

中国重汽汕德卡 G7H 630 燃气牵引车懂路，更懂用户。它深刻理解每一位用户的辛勤与不易，用每一次精准的动力输出、每一分节省的能耗、每一天高效的出勤，回应着卡友们对美好生活的向往与追求，让“三高”问题不再是前行的羁绊，以卓越之姿，再攀营运新高峰。

本报记者

心声

2024 年 11 月，城际卡航的 4 台汕德卡从潍坊出发，载着 400 多万元的货物，历经俄罗斯一座座小城，在第八天抵达了莫斯科。城际卡航成立于 2005 年，即将迈入它的第 20 个年头。从最初的专线零担运输到快递快运、干线运输、冷链物流等服务于一体的综合型物流企业，从事的贸易横跨整个欧亚大陆。在城际卡航刘总看来，经济市场如白云苍狗，物流就是它的晴雨表。

风雨兼程二十年 降本增效迎转机

2008 年，刘总进入城际卡航，公司将零担运输做得风风火火。2010 年之后，电商平台兴起，城际卡航加入快递运输领域，趁着网购东风，再一次实现鱼跃龙门。然而，往后的七八年里，快递快运运输业风光不再，甚至开始“陷入泥潭”，公司将目光投向了冷藏生鲜运输，带领车队走向南北。

但是周期不可逆，在低迷的大环境里，刘总果断做出新决策——将中国重汽汕德卡引入城际卡航。在此之前，公司一直依赖进口车，进口车虽然在性能上表现出色，但成本却居高不下。汕德卡燃气车的引入，让城际卡航在国内专线运输中展现出强大的潜力。

刘总说：“与进口车相比，它的效率毫不逊色。一个月 720 小时，工作时间能达到 650 小时，这一数据与进口车相比有过之而无不及。在行驶里程上，汕德卡燃气车一个月能跑 4 万公里，一年可行驶 45 万公里，完全能够满足高强度的运输需求。”

更让刘总惊喜的是成本的下降。汕德卡燃气车匹配潍柴 WP15NG4.0 燃气发动机，无极 S 动力链，热效率高达 54.16%，精准燃烧，极致节油。不仅在购买成本上低于进口车，在后续的使用过程中，便宜的气价也为公司节省了大量开支，其百公里气耗仅为二十六七公斤，换算下来，远远低于进口车的油耗成本。

凛冬虽至，城际卡航却无惧风雪，继续高歌猛进。二十年市场波诡云谲，城际卡航找到了属于它的盈运转机。

机遇挑战共存 极寒之地生繁花

面对行业内卷，城际卡航跨过满洲里，走出国门，去极寒之地——俄罗斯寻找商机。机遇与挑战并存，车队司机少有跋涉于冰雪地带的经验，苛刻的天气、不通的语言、差异的规则……在异国他乡步履重重，是中国重汽汕德卡的可靠，给了司机们安全感。

“我们跑俄罗斯用的还是汕德卡，重汽在俄罗斯有 400 多个服务网点，而且享受国内同样的‘三包’政策，服务也很好。公司新购了 4 台汕德卡 TIR 牵引车，寒区配置，专门应对极寒环境。在任何环境下，车辆也能保持高出勤，强动力！”刘总说。

无论货运行业如何内卷，城际卡航至今保留双驾制度，跑俄罗斯的路线也是如此。在刘总看来，保障员工的安全舒适，给予更好的福利是企业应该坚守的底线。刘总说：“用汕德卡跑国外，赚钱很快，大概十几个月就能回本。至于未来，不管是跑国内还是国外，我们还是会继续购买汕德卡的车。”

历经时代变幻，刘总选择汕德卡的心更坚定，坚定的背后，承载的是对汕德卡品质的信赖与对美好未来的憧憬。

张蕊

城际卡航刘总：历经时代变幻 选择汕德卡的心更坚定了



中国重汽 问题举报渠道

集团纪委、监察部：

举报邮箱：
zgqjw@sinotruk.com

举报电话：
0531-58062233

网络举报平台：

品牌大篷车

中国重汽豪沃 TX 纯电自卸车：多领域兼顾 有何难度

面对基建工程运力需求持续增长，卡友们对运输车辆的要求也随之日益升级。动力强劲、可靠耐用、安全至上——这些要求，对任何一款运输车辆而言，都是严苛至极的考验。中国重汽豪沃 TX 纯电自卸车，以基建王者之姿，交出满分答卷。它拥有钢铁之躯，面对基建领域的复杂工况，从不停下探索的脚步，无惧任何挑战，展现出雄厚的实力和震撼的霸气。

动力强悍 重载爬坡不在话下

为满足各种复杂工况下的多元化需求，豪沃 TX 纯电自卸车以其卓越的动力性能和出色

的通过性，成为工程运输领域的佼佼者。车辆搭载中国重汽自主研发大功率电机，动力输出强劲，即使面对山路崎岖、坡度陡峭等恶劣路况，重载爬坡也如同坦途。车辆搭载精确的电机控制，起步响应迅速，动力输出平稳连贯，整车输出扭矩可高达 20000N·m，赋予车辆超强脱困能力。此外，豪沃 TX 纯电自卸车采用同电量行业中最短的轴距设计，可灵活满足不同工地的使用需求，无疑是工程运输领域的理想之选。

经济可靠 高效运输的得力干将

一款真正优秀的自卸车，其魅力不仅

源自其强劲的动力输出，更深植根于其安全可靠的构造之中。豪沃 TX 纯电自卸车，正是这样一款集魅力与实力于一身的杰出代表。其底盘采用国内独家 NS-7 悬架系统，不仅保障运输过程的安全稳定，更赋予其出众的抗冲击力和高承载力。同时，豪沃 TX 纯电自卸车的三电系统防护满足 IP6K9K，可适应自卸车频繁淋水、涉水等恶劣工况，为车辆的长期稳定运行提供了有力保障。此外，整车历经轻量化新材料、新技术的全面升级，依托科学设计与工艺优化，成功实现自重降低 20%，承载能力提升 10%，为用户大大降低运营成本，有效提升

车辆的整体性能和运输效率，不愧是高效运输的得力干将。

中国重汽豪沃 TX 纯电自卸车通过了无数次的严苛考验与重重试炼，以无畏之姿应对恶劣工况挑战，成为逐梦前行的钢铁勇士。它的每一次轰鸣启程，都承载着中国重汽持续深耕细分领域的决心与勇气；每一道难关的跨越，都诠释着中国重汽对极限品质的不懈追求。在充满无限可能的未来，中国重汽豪沃 TX 纯电自卸车将以其卓越的性能与坚韧不拔的精神，持续引领行业向绿色、高效、可靠的方向稳步前进。

本报记者